



**Autor:** Prefeitura Municipal

Aprovada: 22/11/2011, Sancionada:

**Local:** [Leis Municipais](#), [Leis Ordinárias](#).

## Lei Municipal Nº 433, de 22 de Novembro de 2011

Autoriza o Poder Executivo Municipal a Firmar Convenio com os Municípios Vizinhos de Lambari D Oeste - MT, Rio Branco-MT, para a Instalação de abrigo para Crianças e Adolescentes e, dá outras providências

### ANEXOS:



LEI MUNICIPAL Nº 433 DE 22 DE NOVEMBRO DE 2011 - **Publicado:** 22/11/2011 às 10h07m - [pdf] - [140.0 KB]

<https://www.saltodoceu.mt.gov.br/transparencia/legislacao/leis-municipais/2660-lei-municipal-n-433-de-22-de-novembro-de-2011>

